

Ausfüllanleitung Dokument AUFTRAG/ Checkliste Wareneingang

Mit dieser Anleitung soll ein für die Oberflächenbeschichtung einheitliches und sicheres Gestalten des Dokumentes AUFTRAG sichergestellt werden und damit Zeit, Geld, und Ressourcen gespart und Fehlerquellen ausgeschlossen werden.

Das Dokument AUFTRAG kann elektronisch oder aber auch handschriftlich ausgefüllt werden. Bitte übergeben Sie das vollständig ausgefüllte Dokument AUFTRAG im Zuge Ihrer Anlieferung der Teile oder im Zuge unserer Abholung bei Ihnen.

Im Detail:

Kunde:	Bitte geben Sie hier Ihre vollständige Firmierung an
Kunden-Nr:	Bitte angeben. Diese finden Sie auf jedem Plastcoat-Lieferschein, Rechnung oder Auftragsbestätigung.
BV/ Komm:	Bitte zur eindeutigen Zuordnung (auch für Folgeprojekte) angeben.
gem. Angebot:	Bitte Angebotsnummer Plastcoat (7stellig) angeben um den Bezug herzustellen.
Farbton:	RAL/ DB/ NCS/ Sikkens/ RAL-Design- Angaben bitte präzise und vollständig angeben. Bitte für jede Farbe ein Dokument AUFTRAG ausfüllen.
Glanz/ Struktur:	Bezogen auf den Farbton bitte auswählen.
Materialarten:	Dienen der Übersicht (Abkürzung) zur korrekten Auswahl im späteren Feld Mat.-Art.
Schichtdicke:	Werden von Plastcoat gemessen und dokumentiert.
Korro-Norm:	In Anlehnung an späteren Verwendungszweck und Materialart, dienen diese Angaben als Auswahlhilfe und Sicherstellung einer einwandfreien Qualität (z. B. Haftfestigkeit).
Bezeichnung:	Angabe um was für ein Werkstück/ Teil handelt (z. B. Fensterbank oder Säule m. Fußplatte usw.).
Stk.:	Angabe über angelieferte u. beauftragte Stückzahlen je Position.
Länge:	Maximale Länge eines Werkstückes inkl. Laschen, Fußplatten, angeschweißten Winkeln usw. Bitte immer längste Länge angeben.
Breite:	Maximale Breite eines Werkstückes inkl. Laschen, Fußplatten, angeschweißten Winkeln usw. Bitte immer längste Breite angeben.
Höhe:	Maximale Höhe eines Werkstückes inkl. Laschen, Fußplatten, angeschweißten Winkeln usw. Bitte immer längste Höhe angeben.

t= (max.) Hier bitte die maximal gemessene Materialstärke angeben.
Beispiel 1: Flachstahl 10mm an dem ein Winkel mit 3mm angeschweißt wurde
→ t=13mm

Beispiel 2: RE- Rohr 120/40 mit 3mm, jedoch mit 10mm Fußplatte
→ t= 10mm

Mit der max. Materialstärke wird die Objekttemperatur gesteuert und festgelegt.
Die Korrekte Objekttemperatur stellt die richtige Qualität sicher (Elastizität des Pulvers, Stärkung der mechanischen Belastbarkeit, Haftfestigkeit).

Korr-Norm: Bitte auswählen. Diese orientiert sich an der zukünftigen Nutzung des Werkstückes und ist in Anlehnung an die DIN EN 12944 zu betrachten.

Einseitig: Bitte auswählen welches Bauteil einseitig oder beidseitig/ allseitig beschichtet werden soll.

Sonderleistungen:

Entfolieren: Dies bitte auswählen, wenn Schutzfolie vorhanden ist, die vor der Beschichtung entfernt werden muss (z. B. Kantblech von Kantbank)

Chem. Entlack.: Bitte auswählen wenn alte/ vorhandene Farbe entfernt werden soll (z. B. Alufensterbank)

Feinputz: Dies trifft nur für feuerverzinkte Bauteile zu, die durch Plastcoat feingeputzt werden sollen. Sodann kommt gem. DIN EN ISO 1461 der industrielle Feinputz zur Anwendung.

Schrift entf.: Kreide- oder Edding- Schrift muss zwingend vor der Beschichtung manuell entfernt werden, da diese sonst trotz Beschichtung sichtbar bleibt (Reinigung mit Vorbehandlungsanlage reicht nicht aus)

Flächen abkl.: Bitte auswählen wenn nach Zeichnung bestimmte Bereiche Farbfrei sein sollen. Bitte unbedingt genau bemaßte Zeichnung beifügen.

Gewinde lackfrei: Bitte anklicken, wenn alle Gewinde vor Farbe geschützt werden sollen. Andernfalls werden diese mitbeschichtet, was zu Gewindenachscheiden führen kann.

Sandstrahlen: Bitte auswählen, wenn SA2,5 nötig ist um alte Farbe, Rost oder starke Ausprägungen von Zunder (nur ab t=3mm) entfernt werden soll.

Sweepen: Gilt gemeinhin als Feinstrahlen. Nur auswählen, wenn Ausprägungen von Weißrost auf feuerverzinkten Bauteilen vorzufinden ist.

Zusatzarbeiten: Bitte ausformulieren (z. B. Demontearbeiten, Entfernen von Aufklebern, Montgearbeiten nach Beschichtung, besondere Verpackungswünsche usw.)

Mit „DRUCKEN“ kann das Formular gedruckt und mit zu Ihrer Bestellung angeheftet werden. Mit „SPEICHERN“ lässt sich das Dokument an einem beliebigen Ort speichern und kann z. B. per Email versendet werden.

Sollten Sie Fragen oder Anregungen beim Ausfüllen haben, so wenden Sie sich bitte an info@plastcoat.de. Herzlichen Dank für Ihre Unterstützung.

Ihr Plastcoat- Team in Freital.